

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 6220

HB 20077-2011

航空用氟硅类密封剂规范

Specification for fluorosilicone sealants for aviation

2011-07-19 发布

2011-10-01 实施

国家国防科技工业局 发布

前 言

本规范由中国航空工业集团公司提出。

本规范由中国航空综合技术研究所、北京航空材料研究院归口。

本规范起草单位：北京航空材料研究院、中国南方航空工业(集团)有限公司、沈阳飞机设计研究所。

本规范主要起草人：柳 莹、曹寿德、赵威力、葛 瑾、王建山、吴松华、潘广萍、宋英红。

航空用氟硅类密封剂规范

1 范围

本规范规定了航空用氟硅类密封剂的要求、质量保证规定、交货准备及说明事项。
本规范适用于航空用氟硅类密封剂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规范的引用而成为本规范的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本规范，然而，鼓励根据本规范达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本规范。

- GB/T 528 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 531 硫化橡胶邵尔 A 硬度试验方法
- GB/T 533 硫化橡胶密度的测定
- GB/T 686 化学试剂丙酮
- GB 1922 油漆及清洗用溶剂油
- HB 5242 室温硫化密封剂不粘期试验方法
- HB 5243 室温硫化密封剂流淌性试验方法
- HB 5244 室温硫化密封剂硫化期试验方法
- HB 5245 室温硫化密封剂施工期试验方法
- HB 5246 室温硫化密封剂标准试片制备方法
- HB 5247 室温硫化密封剂热空气加速老化试验方法
- HB 5249 室温硫化密封剂 180°剥离强度试验方法
- HB 5272 室温硫化密封剂耐液体试验方法
- HB 5273 室温硫化密封剂腐蚀性试验方法
- HB 5274 室温硫化密封剂低温柔软性试验方法
- HB 6745 室温硫化密封剂热破裂试验方法

3 要求

3.1 材料

HM802、HM803、HM804、HM806 密封剂和 XJ-56 液态密封垫的基体成分是液体氟硅橡胶，HM1001 密封剂的基体成分是液体氟硅苯撑橡胶。

HM802、HM803、HM806、HM1001 密封剂为三组分密封剂，由基膏、硫化剂、催化剂组成，HM804 密封剂和 XJ-56 液态密封垫为双组分密封剂，由基膏和硫化剂组成。

3.2 外观

密封剂各组分及硫化后的外观见表 1。

表 1 密封剂外观

名称	HM802	HM803	HM804	HM806	HM1001	XJ-56
基膏	白色均匀膏状物		浅玫瑰色均匀膏状物	白色均匀膏状物	B 类基膏为铁红色、C 类基膏为白色均匀膏状物	肉红色均匀膏状物
无结皮、不结块、无凝胶和粗粒子等						